



Machine permettant de réaliser un groupage ou un suremballage de produits les plus divers en partant de deux bobines de films thermo-rétractables à plat.

CARACTÉRISTIQUES COMMUNES

- Bâti mécano-soudé
- Mâchoire de soudure en alliage léger recouvert de PTFE à chauffe permanente contrôlée par régulateur électronique réalisant une double soudure large avec coupe centrale fermeture par deux vérins pneumatiques dispositifs de sécurité sur mâchoire supérieure
- Largeur de mâchoires 400 - 600 - 800 - 1000 mm
- Hauteurs de passage sous mâchoire 200 - 200 - 400 mm
- Tunnel de rétraction Convoyeur à tiges recouvertes de gaines siliconées isolation renforcée (laine de roche) air chaud recyclé, pulsé 4 faces trappes réglables permettant de réguler le débit d'air contrôle de la température par régulateur électronique
- Alimentation électrique 200/380 volts triphasés + terre
- Protection Laque verte et grise
- Alimentation pneumatique Pression 6 bars
- Matériel conforme aux règles du Ministère du Travail

TABLEAU DES OPTIONS

DESCRIPTIFS	Manuelle	Semi-Auto	Auto
INTRODUCTIONS			
• Chariot d'introduction manuel		O	
• Chariot d'introduction pneumatique		X	
• Chariot d'introduction pneumatique à cycle programmé		O	
• Par bande motorisée avec détection des produits et chariot pneumatique			X
DEROULEMENT DU FILM MOTORISÉ			
• Supérieur	O	X	X
• Inférieur	O	X	X
• Poste de bobine en attente		O	O
• Avec raccordement par soudure des bobines		O	O
• Support bobine supérieur placé au sol avec renvoi à 90°		O	O
• Presseur pneumatique pour produits instables	O	O	O
• Convoyeur d'évacuation à bande motorisée derrière mâchoire	O	O	O
• Voûte de refroidissement derrière tunnel	O	X	X
POSTE D'ARRÊT DES FARDEAUX DERRIÈRE TUNNEL			
• À rouleaux libres avec butée d'arrêt	O	O	O
• À bande motorisée	O	O	O
• À table tournante avec convoyeur de retour à l'opérateur	O	O	O
• Peinture spéciale	O	O	O
X Monté en série			
O En option			