



Ces machines permettent la soudure en continu de tous complexes en matériaux thermosoudables.

Elles sont utilisées dans de très nombreux domaines d'activités pour la fabrication et la fermeture de sachets contenant des produits divers tels que pièces mécaniques, visserie, pièces électriques, en laboratoire et pour des produits en vrac tels que poudre, grains liquides etc

De part leur principe « soudure en continu » elles sont également utilisées pour effectuer des soudures sur des longueurs importantes ..bâches, housses de protection pour les emballages maritimes etc.....

Caractéristiques techniques	
<p>Courroies d'entraînement et convoyeur à vitesse variable de 2 à 10 m/mn</p> <p>Courroies d'entrainement en PTFE permettant une soudure de 12 mm de large</p> <p>Température contrôlée par régulateur électronique</p> <p>Convoyeur à bande</p> <p>Système de refroidissement à air forcé avec barres extra large et 6 trous de transfert de chaleur. Ce qui permet un parfait refroidissement des soudures .</p>	<p>Galets presseurs réglables par boutons moletés garantissant une bonne pression sur le matériau à souder.</p> <p>Alimentation électrique: 200 Volt monophasé + terre</p> <p>Puissance installée : 500 W</p>