



Modèle présenté:
Avec réglage de la poutre
pour liaison soudeuse/ filmeuse en L

CARACTERISTIQUES GENERALES

Bâti en tôle mécanosoudé

Convoyeur à tiges recouvertes de gaine siliconée

Isolation renforcée (laine de roche)

Air chaud recyclé pulsé sur les 4 faces

Vitesse variable du convoyeur par motovariateur à commande électronique

Trappes réglables permettant de réguler le débit d'air

Contrôle de la température par régulateur électronique à + ou - 2°

Protection, peinture verte et grise

SPECIFICATIONS TECHNIQUES	TS 400	TS 600	TS 800	TS 1000	TS 1200
• Largeur de passage en mm	450	650	850	1050	1250
• Hauteur de passage en mm	250	250	250	250	250
• Puissance de chauffe en kW	7,5	9	13,5	18	18
• Puissance installée en kW	9	10,5	15	20	20

TABLEAU DES OPTIONS		TS 400	TS 600	TS 800	TS 1000	TS 1200
	• Hauteur de passage 350 mm	-	0	0	0	0
	• Hauteur de passage 450 mm	-	0	0	0	0
	• Hauteur de passage 550 mm	-	-	0	0	0
	• Convoyeur de liaison à rouleaux libres	0	0	0	0	0
	• Convoyeur de liaison à bande motorisée	0	0	0	0	0
	• Convoyeur à treillis téflonné monté sur tiges d'origines	0	0	0	0	0
	• Convoyeur à treillis métallique	0	0	0	0	0
	• Tiges tournantes débrayables (évitant le marquage du film)	0	0	0	0	0
	• Convoyeur de sortie à rouleaux libres avec butée	0	0	0	0	0
	• Retour à l'opérateur motorisé (courbe 180°)	0	0	0	0	0
	• Roulettes pivotantes dont deux avec blocage	0	0	0	-	-
• Peinture spéciale	0	0	0	0	0	

O : En option

Tension électrique : 220/380 volts triphasé